

Flexifoam Gun

Revisione: 22/08/2022

Pagina 1 Di 3

Specificazioni

Base	Poliuretano
Consistenza	Schiuma stabile, tixotropica
Sistema di polimerizzazione	Polimerizza con l'umidità
Formazione pelle (EN 17333-3)	7 min
Tempo di taglio (EN 17333-3)	40 min
Densità	Ca. 25 kg/m ³
Permeabilità dell'aria (DIN 18542)	$a < 0,1 \text{ m}^3/[\text{h.m.}(\text{daPa})^{2/3}]$
Permeabilità al vapore acqueo (DIN EN ISO 12572)	$\mu = 20$
Isolamento acustico (EN ISO 717-1)	62 dB
Conducibilità termica (?) (EN 12667)	0,035 W/m.K
Resa (EN 17333-1)	500 ml creano ca. 19 l di schiuma 750 ml creano ca. 30 l di schiuma
Resa del giunto (EN 17333-1)	500 ml creano ca. 13 m di schiuma 750 ml creano ca. 21 m di schiuma
Ritiro dopo indurimento (EN 17333-2)	< 5 %
Espansione post indurimento (EN 17333-2)	< 5 %
Espansione durante indurimento (EN 17333-2)	Ca. 75 %
Percentuale di cellule chiuse (ISO4590)	Ca. 3 %
Deformazione permanente sotto pressione (ISO 1856) 50% compressione 22h dopo 1 giorno di recupero	Ca. 6 %
Resistenza alla compressione (EN 17333-4)	Ca. 15 kPa
Resistenza al taglio (EN 17333-4)	Ca. 25 kPa
Resistenza alla trazione (EN 17333-4)	Ca. 42 kPa
Allungamento a Fmax (EN 17333-4)	Ca. 25,1 %
Assorbimento idrico (EN 29767)	Ca. 0,28 kg/m ²
Resistenza alle temperatura**	Da -40 °C a +90 °C (polimerizzato) 120 °C (max 1 ora)

** Le informazioni si riferiscono al prodotto completamente polimerizzato.

Descrizione prodotto

Flexifoam Gun è una schiuma poliuretana monocomponente autoespandente, pronta all'uso con proprietà elastiche che consentono alla schiuma di seguire il movimento del giunto e mantenere le sue proprietà isolanti per diverso tempo. Grazie alla Duravalve, la resa ottimale perdura per tutta la durata di conservazione, anche se conservato o trasportato in orizzontale. Flexifoam Gun viene riempito con propellenti senza HCFC e CFC non dannosi per lo strato di ozono.

Proprietà

- 3 volte più flessibile rispetto alla schiuma poliuretana standard
- Ermetico (vedere report IFT)
- Water Vapour Open
- Eccellente stabilità (nessun restringimento o post-espansione)
- Elevata capacità di riempimento
- Buona adesione su tutte le superfici (ad eccezione di PE, PP e PTFE).
- Elevato valore di isolamento termico e acustico
- Ottime proprietà di adesione.

Nota: Questa scheda tecnica sostituisce tutte le versioni precedenti. Le direttive contenute in questa documentazione sono il risultato dei nostri esperimenti e della nostra esperienza e vengono presentate in buona fede. A causa della diversità dei materiali e dei substrati e del grande numero di applicazioni possibili fuori dal nostro controllo, non possiamo assumere la responsabilità dei risultati ottenuti. Dal momento che il design, la qualità del substrato e le condizioni di processo vanno oltre il nostro controllo, non si accetta alcuna responsabilità in base alla presente pubblicazione. In ogni caso si raccomanda di eseguire esperimenti preliminari. Soudal si riserva il diritto di modificare i prodotti senza preavviso.

Flexifoam Gun

Revisione: 22/08/2022

Pagina 2 Di 3

- Dosaggio molto preciso.
- Bassa espansione
- Elastico e comprimibile.
- Privo di freon (non dannoso per lo strato di ozono e per l'effetto serra)
- Solidificazione rapida
- Non resistente ai raggi UV

Applicazioni

- Tutte le applicazioni in schiuma in giunti statici e non statici.
- Installazione di telai per porte e finestre.
- Riempimento di cavità.
- Sigillatura di tutte le aperture nelle costruzioni per tetti.
- Applicare uno strato fonoassorbente.
- Miglioramento dell'isolamento termico nei sistemi di raffreddamento.

Confezione

Colore: blu*Confezione:* Spray da 750 ml (netto)

Stoccaggio

24 mesi in confezione chiusa in luogo fresco e asciutto (tra 5 e 25 °C), Conservare in posizione verticale

Metodo di lavorazione

Scuotere la bomboletta per almeno 20 secondi. Posizionare la pistola sull'adattatore. La superficie deve essere prima di grasso e polvere. Inumidire le superfici con un nebulizzatore ad acqua prima di procedere all'applicazione. In caso di substrati non convenzionali si raccomanda un test di adesione preliminare. Riempire fori e cavità per il 65 %, perché la schiuma si espande. Scuotere regolarmente e ripetutamente durante l'applicazione. Se il lavoro va eseguito a strati, ripetere la procedura di umidificazione dopo ogni strato. La schiuma fresca può essere rimossa utilizzando Soudal Gun & Foamcleaner o acetone. Prima di utilizzare il Gun & Foamcleaner, verificare se le superfici sono influenzate. La plastica e gli strati di vernice o pitture in particolare possono essere sensibili a questo. La schiuma polimerizzata può essere rimossa solo meccanicamente o con Soudal PU-Remover.

Temperatura lattina: +5 °C - 30 °C

Temperatura ambiente: -10 °C - 35 °C

Temperatura superficiale: -10 °C - 35 °C

Raccomandazioni su salute e sicurezza

Adottare le comuni norme igieniche da laboratorio. Indossare sempre guanti e occhiali. Rimuovere meccanicamente la schiuma polimerizzata. Non bruciare mai. Consultare la scheda tecnica del materiale e l'etichetta per maggiori informazioni. Quando si vaporizza (ad esempio con un compressore), è necessario adottare ulteriori misure di sicurezza. Utilizzare solo in aree ben ventilate.

Nota: Questa scheda tecnica sostituisce tutte le versioni precedenti. Le direttive contenute in questa documentazione sono il risultato dei nostri esperimenti e della nostra esperienza e vengono presentate in buona fede. A causa della diversità dei materiali e dei substrati e del grande numero di applicazioni possibili fuori dal nostro controllo, non possiamo assumere la responsabilità dei risultati ottenuti. Dal momento che il design, la qualità del substrato e le condizioni di processo vanno oltre il nostro controllo, non si accetta alcuna responsabilità in base alla presente pubblicazione. In ogni caso si raccomanda di eseguire esperimenti preliminari. Soudal si riserva il diritto di modificare i prodotti senza preavviso.

Flexifoam Gun

Revisione: 22/08/2022

Pagina 3 Di 3

Note

- L'utilizzo di una pistola per schiuma permette di dosare la schiuma in modo molto preciso.
- Un leggero inumidimento della superficie nelle cavità ottimizza la solidificazione, la buona adesione e la resa.

Standard e certificati

- Baustoffklasse E (DIN EN 13501-1) - Prüfzeugnis P-SAC 02/III-164 (MFPA Leipzig)
- Conducibilità termica (DIN 52612) - PB 070598.1 Hu (MPA Bau Hannover)
- Permeabilità dell'aria (DIN 18452) - PB 105334285 (IFT Rosenheim)
- Permeabilità al vapore acqueo (DIN EN ISO 12572) - PB 50933428 (IFT Rosenheim)
- Isolamento acustico (EN ISO 717-1) - PB Z0910-K05-04 (IFT Rosenheim)
- SOCOTEC n° FAC 3032/1

Clausole ambientali

Norma LEED:

Flexifoam Gun è conforme ai requisiti LEED. Materiali a basse emissioni: Adesivi e sigillanti. Regola SCAQMD 1168. Soddisfa I requisiti USGBC LEED v4.1 Credito IEQ 4.1: Materiali a bassa emission - Adesivi e Sigillanti per quanto riguarda il contenuto di VOC.

Nota: Questa scheda tecnica sostituisce tutte le versioni precedenti. Le direttive contenute in questa documentazione sono il risultato dei nostri esperimenti e della nostra esperienza e vengono presentate in buona fede. A causa della diversità dei materiali e dei substrati e del grande numero di applicazioni possibili fuori dal nostro controllo, non possiamo assumere la responsabilità dei risultati ottenuti. Dal momento che il design, la qualità del substrato e le condizioni di processo vanno oltre il nostro controllo, non si accetta alcuna responsabilità in base alla presente pubblicazione. In ogni caso si raccomanda di eseguire esperimenti preliminari. Soudal si riserva il diritto di modificare i prodotti senza preavviso.