

Zinc Spray 98 Acrylic

Revisione: 19/02/2022

Pagina 1 Di 2

Specificazioni

Consistenza	Fluido
Velocità di indurimento *	Polimerizzato e verniciabile dopo 24 ore
Contenuto solido totale	20 %
Tempo di essiccazione (23°C e 50% R.H.)	Fuori polvere dopo 10 min, non adesivo dopo 20 min
Resistenza alle temperatura**	-30 °C → 180 °C
Temperatura di applicazione	5 °C → 35 °C
Resa	1,5-2 m ²

(*) questi valori possono variare in base a fattori ambientali quali temperatura, umidità e tipo di substrati. ** Le informazioni si riferiscono al prodotto completamente polimerizzato.

Descrizione prodotto

Vernice acrilica più coprente, contenente zinco puro, dove è richiesta una protezione di alto livello. Lo strato di vernice applicato offre un'ottima resistenza ad elevate sollecitazioni, anche atmosferiche, ed è quindi consigliato per la protezione di manufatti ferrosi posti all'esterno. Il risultato è il 30% più coprente di quello normalmente fornito da vernici simili disponibili sul mercato.

Proprietà

- Buona resistenza agli shock meccanici, allo sfregamento e all'erosione
- Molto economico, efficace ed affidabile
- Adatto anche per saldatura a punti
- Buon conduttore elettrico
- Verniciabile
- Alta resistenza alla corrosione e agli agenti atmosferici
- Il prodotto soddisfa i requisiti per le applicazioni marine

Applicazioni

- Da utilizzare per carrozzerie, supporti per grondaie e giunti saldati, adatto anche per la saldatura a punti.
- Zinco spray esercita un'azione galvanizzante. Protegge lo zinco e il ferro o l'acciaio non lavorati dalla corrosione.
- Grazie alla sua azione catodica, lo spray è efficace e riduce gli sprechi.
- Indicato dopo operazioni di filettatura, taglio o saldatura per ripristinare la resistenza alla corrosione.

Confezione

Colore: grigio opaco

Confezione: Spray da 400 ml

Stoccaggio

3 anni in confezione chiusa in luogo fresco e asciutto a temperature comprese tra + 5°C e + 25°C.

Substrati

Substrati: metalli, Superfici metalliche danneggiate

Natura: portante, pulito, asciutto, polvere e grasso.

Preparazione superficie: Rimuovere la ruggine. Si raccomanda un test di adesione preliminare su ogni superficie.

Metodo di lavorazione

Metodo di applicazione: Applicare su superficie asciutta e non unta, rimuovere innanzitutto vecchie tracce di vernice e ruggine. Scuotere bene la latta prima dell'uso. Applicare su base asciutta, in condizioni climatiche asciutte. Spruzzare ad una distanza di ca. 20 cm dall'oggetto. Scuotere bene il recipiente prima di applicare ogni strato. Applicare lo spray zinco in due passate con un intervallo di 2 ore min. (riverniciabile dopo 24 ore con uno strato di finissaggio).

Nota: Questa scheda tecnica sostituisce tutte le versioni precedenti. Le direttive contenute in questa documentazione sono il risultato dei nostri esperimenti e della nostra esperienza e vengono presentate in buona fede. A causa della diversità dei materiali e dei substrati e del grande numero di applicazioni possibili fuori dal nostro controllo, non possiamo assumere la responsabilità dei risultati ottenuti. Dal momento che il design, la qualità del substrato e le condizioni di processo vanno oltre il nostro controllo, non si accetta alcuna responsabilità in base alla presente pubblicazione. In ogni caso si raccomanda di eseguire esperimenti preliminari. Soudal si riserva il diritto di modificare i prodotti senza preavviso.

Zinc Spray 98 Acrylic

Revisione: 19/02/2022

Pagina 2 Di 2

Raccomandazioni su salute e sicurezza

Adottare le comuni norme igieniche da laboratorio. Utilizzare solo in aree ben ventilate.

Pericoloso. Rispettare le precauzioni per l'uso.

Note

- Dopo l'uso, spruzzare a testa in giù per circa 3 secondi per pulire la valvola, fino a che fuoriesca il solo propellente. Evitando così che la valvola si blocchi con i residui di zinco.

Responsabilità

Il contenuto di questa scheda tecnica è il risultato di test, controlli ed esperienza. È di natura generale e non costituisce alcuna responsabilità. È responsabilità dell'utente determinare con i propri test se il prodotto è adatto all'applicazione.

Nota: Questa scheda tecnica sostituisce tutte le versioni precedenti. Le direttive contenute in questa documentazione sono il risultato dei nostri esperimenti e della nostra esperienza e vengono presentate in buona fede. A causa della diversità dei materiali e dei substrati e del grande numero di applicazioni possibili fuori dal nostro controllo, non possiamo assumere la responsabilità dei risultati ottenuti. Dal momento che il design, la qualità del substrato e le condizioni di processo vanno oltre il nostro controllo, non si accetta alcuna responsabilità in base alla presente pubblicazione. In ogni caso si raccomanda di eseguire esperimenti preliminari. Soudal si riserva il diritto di modificare i prodotti senza preavviso.