

Soudasil 400

Revisione: 11/08/2020

Pagina 1 Di 2

Specificazioni

Base	Polisilossano
Consistenza	Pasta stabile
Sistema di polimerizzazione	Polimerizza con l'umidità
Formazione pelle* (23°C/50% R.H.)	Ca. 7 min
Velocità di indurimento * (23°C/50% R.H.)	Ca. 2 mm/24h
Durezza**	24 ± 5 Shore A
Densità**	Ca. 1,00 g/ml (transp) Ca. 1,22 g/ml (colori)
Recupero elastico (ISO 7389)**	> 80 %
Distorsione massima consentita (ISO 116000)	25 %
Tensione max. (ISO 37)**	Ca. 1,70 N/mm ²
Modulo elastico 100% (ISO 37)**	Ca. 0,39 N/mm ²
Allungamento alla rottura (ISO 37)**	> 700 %
Resistenza alle temperatura**	-60 °C → 150 °C
Temperatura di applicazione	5 °C → 35 °C

(*) questi valori possono variare in base a fattori ambientali quali temperatura, umidità e tipo di substrati. ** Le informazioni si riferiscono al prodotto completamente polimerizzato.

Descrizione prodotto

Soudasil 400 è un sigillante di alta qualità, elastico e monocomponente con base siliconica.

Proprietà

- Molto semplice da applicare
- Sempre elastico dopo la solidificazione
- Ottima adesione su diversi materiali
- Resistente ai raggi UV
- Ottima resistenza all'umidità
- Ottima resistenza all'invecchiamento
- Solidificazione neutra
- Senza MEKO

Applicazioni

- Tutti i giunti da costruzione comuni ad elevata movimentazione.
- Tutti i lavori che prevedono giunti e vetri.
- Giunti di espansione tra diversi materiali da costruzione.
- Sigillatura tra PVC, profili trattati in legno e metallo e vetro.

Confezione

Colore: trasparente, bianco, grigio, grigio alluminio, nero, marrone, teak, bronzo, beige, Marrone chiaro, quercia, pietra, marrone scuro, Pietra naturale, terra cotta, marrone chiaro, bianco acceso, toffee, grigio basalto, grigio scuro

Confezione: Cartuccia da 310 ml

Stoccaggio

15 mesi in confezione chiusa in luogo fresco e asciutto a temperature comprese tra + 5°C e + 25°C.

Substrati

Substrati: Tutti i substrati da costruzione comuni.

Natura: portante, pulito, asciutto, polvere e grasso.

Preparazione superficie: Le superfici porose dovrebbero essere trattate con Primer 150. Preparare superfici non porose con un Soudal attivatore o detergente (consultare la scheda tecnica).

Non c'è adesione su PE, PP, PTFE (Teflon®) e superfici bituminose. Raccomandiamo di effettuare test preliminari di adesione e compatibilità su ogni superficie.

Nota: Questa scheda tecnica sostituisce tutte le versioni precedenti. Le direttive contenute in questa documentazione sono il risultato dei nostri esperimenti e della nostra esperienza e vengono presentate in buona fede. A causa della diversità dei materiali e dei substrati e del grande numero di applicazioni possibili fuori dal nostro controllo, non possiamo assumere la responsabilità dei risultati ottenuti. Dal momento che il design, la qualità del substrato e le condizioni di processo vanno oltre il nostro controllo, non si accetta alcuna responsabilità in base alla presente pubblicazione. In ogni caso si raccomanda di eseguire esperimenti preliminari. Soudal si riserva il diritto di modificare i prodotti senza preavviso.

Soudasil 400

Revisione: 11/08/2020

Pagina 2 Di 2

Dimensioni giunto

Larghezza min. per giunti: 5 mm*Larghezza max. per giunti:* 30 mm*Profondità min. per giunti:* 5 mm

Raccomandazione lavori di sigillatura:

Larghezza giunto = 2 x profondità giunto.

Metodo di lavorazione

Metodo di applicazione: Con pistola di sigillatura manuale o pneumatica.*Pulizia:* Pulire con alcol bianco o Soudal Surface Cleaner immediatamente dopo l'uso (prima della solidificazione).*Finitura:* Con una soluzione saponata o con Soudal Finishing Solution prima della filmazione.*Riparare:* Con lo stesso materiale

Raccomandazioni su salute e sicurezza

Adottare le comuni norme igieniche da laboratorio. Consultare la scheda tecnica del materiale e l'etichetta per maggiori informazioni.

Note

- Non utilizzare su pietre naturali come marmo, granito,...(macchia). Per questa applicazione utilizzare Soudal Silirub MA o Silirub+ S8800.
- Il contatto diretto con la sigillatura secondaria delle unità di vetro isolanti (isolamento) e della pellicola PVB del vetro di sicurezza deve essere evitato.
- Un'assenza totale di raggi UV può provocare un'alterazione del colore del sigillante.
- In un ambiente acido o in una stanza scura, il silicone bianco può diventare leggermente giallo. Per effetto della luce del sole tornerà al suo colore iniziale.
- Si raccomanda caldamente di non applicare il Soluzione per finitura alla luce diretta del sole, perché può seccare molto rapidamente.

- Se il finissaggio avviene con una soluzione di finissaggio o saponata, assicurarsi che le superfici non vengano toccate da questa soluzione. Ciò farà sì che il sigillante non aderisca a quella superficie. Pertanto si consiglia di immergere solo lo strumento di finissaggio in questa soluzione.
- Non usare nelle applicazioni dove è possibile il continuo carico idraulico.
- Non utilizzare su policarbonato. Utilizzare invece Silirub PC.
- Quando si usano diversi sigillanti reattivi per giunti, il primo sigillante per giunti deve essere completamente indurito prima di applicare il successivo.
- Evitare il contatto con bitume, catrame o altri materiali a rilascio di plasticizzante come EPDM, neoprene, butile, ecc. perché può provocare scolorimento e perdita di adesione.

Standard e certificati

- Conforme alla norma ISO 11600 F+G 25LM

Clausole ambientali

Norma LEED:

Soudasil 400 è conforme ai requisiti LEED. Materiali a basse emissioni: Adesivi e sigillanti. Regola SCAQMD 1168. Conforme a norma USGBC LEED® 2009 Credito 4.1: Materiali a basse emissioni – Adesivi & sigillanti relativi al contenuto di VOC.

Responsabilità

Il contenuto di questa scheda tecnica è il risultato di test, controlli ed esperienza. È di natura generale e non costituisce alcuna responsabilità. È responsabilità dell'utente determinare con i propri test se il prodotto è adatto all'applicazione.

Nota: Questa scheda tecnica sostituisce tutte le versioni precedenti. Le direttive contenute in questa documentazione sono il risultato dei nostri esperimenti e della nostra esperienza e vengono presentate in buona fede. A causa della diversità dei materiali e dei substrati e del grande numero di applicazioni possibili fuori dal nostro controllo, non possiamo assumere la responsabilità dei risultati ottenuti. Dal momento che il design, la qualità del substrato e le condizioni di processo vanno oltre il nostro controllo, non si accetta alcuna responsabilità in base alla presente pubblicazione. In ogni caso si raccomanda di eseguire esperimenti preliminari. Soudal si riserva il diritto di modificare i prodotti senza preavviso.