

Soudabond SPS 670

Revisione: 18/10/2022

Pagina 1 Di 2

Specificazioni

Base	Polimero MS
Consistenza	Pasta stabile
Sistema di polimerizzazione	Polimerizza con l'umidità
Formazione pelle* (23°C/50% R.H.)	Ca. 12 min
Velocità di indurimento * (23°C/50% R.H.)	2 mm/24u → 3 mm/24u
Durezza**	60 ± 5 Shore A
Densità	1,44 g/ml
Tensione max. (ISO 37)**	> 2,70 N/mm ²
Modulo elastico 100% (ISO 37)**	1,50 N/mm ²
Allungamento alla rottura (ISO 37)**	> 350 %
Resistenza alle temperatura**	-40 °C → 90 °C
Temperatura di applicazione	5 °C → 30 °C

(*) questi valori possono variare in base a fattori ambientali quali temperatura, umidità e tipo di substrati. ** Le informazioni si riferiscono al prodotto completamente polimerizzato.

Descrizione prodotto

Soudabond SPS 670 è un adesivo monocomponente di alta qualità, neutro ed elastico, a base di polimeri SMX con una resistenza finale molto alta. Soudabond SPS 670 è stato sviluppato specialmente per incollare in modo invisibile pannelli per facciate su strutture di supporto metalliche. Soudabond SPS 670 è parte di Soudal Panel System. Il sistema di incollaggio SPS comprende: a) SPS Soudabond 670: adesivo sigillante elastico b) SPS Cleaner: detergente per adesivo sigillante non polimerizzato e struttura metallica fortemente contaminata c) SPS Activator: preparazione del lato adesivo dei pannelli di facciata e struttura metallica d) SPS Tape: nastro biadesivo per distanziare e fissare i pannelli di facciata e) SPS Fiberpanel Prep: preparazione del lato adesivo di alcuni pannelli di facciata. SPS Bonding System non è adatto per essere utilizzato su una struttura di supporto in legno.

Proprietà

- Sempre elastico dopo la solidificazione
- Raggiunge una resistenza finale molto elevata.
- Eccellente resistenza a tutte le condizioni climatiche
- Elevata resistenza di adesione

- Buona applicabilità e lavorabilità.
- Inodore.
- Senza isocianati, solventi, alogeni e acidi

Applicazioni

- Incollaggio di pannelli decorativi in HPL (Trespa, Abet, Plastica,...) e fibrocemento (Eternit, SVK,...) per facciate, parapetti, soffitti e tettoie.

Confezione

Colore: nero

Confezione: Cartuccia da 290 ml, Salsicciotto da 600 ml

Stoccaggio

12 mesi in confezione chiusa in luogo fresco e asciutto a temperature comprese tra + 5°C e + 25°C.

Resistenza chimica

Buona resistenza all'acqua, solventi alifatici, oli minerali, grasso, acidi inorganici diluiti e alcali. Scarsa resistenza ai solventi aromatici, agli acidi concentrati e agli idrocarburi clorurati.

Substrati

Natura: portante, pulito, asciutto, polvere e grasso.

Nota: Questa scheda tecnica sostituisce tutte le versioni precedenti. Le direttive contenute in questa documentazione sono il risultato dei nostri esperimenti e della nostra esperienza e vengono presentate in buona fede. A causa della diversità dei materiali e dei substrati e del grande numero di applicazioni possibili fuori dal nostro controllo, non possiamo assumere la responsabilità dei risultati ottenuti. Dal momento che il design, la qualità del substrato e le condizioni di processo vanno oltre il nostro controllo, non si accetta alcuna responsabilità in base alla presente pubblicazione. In ogni caso si raccomanda di eseguire esperimenti preliminari. Soudal si riserva il diritto di modificare i prodotti senza preavviso.

Soudabond SPS 670

Revisione: 18/10/2022

Pagina 2 Di 2

Metodo di lavorazione

Struttura di supporto: La struttura di metallo che supporta i pannelli di facciata deve essere resistente, duratura e piatta. Applicare SPS Activator sui profili verticali della struttura di supporto su cui verranno incollati i pannelli. La larghezza dei profili verticali deve essere di almeno 90 mm sul giunto tra 2 pannelli. Tutti gli altri profili verticali devono avere una larghezza minima di 40 mm. La distanza (centro-centro) tra i profili verticali è determinata non solo dalla forza richiesta ma anche dallo spessore dei pannelli. In questo caso la distanza centro - centro è definita dal produttore dei pannelli.

Vedere anche le istruzioni di installazione dettagliate di Soudal. Ventilazione: Dietro i pannelli della facciata deve essere presente una cavità ventilata di almeno 2 cm. Le aperture della cavità orizzontale nella parte inferiore e superiore della parete devono essere di almeno 100 cm² per metro lineare. Di conseguenza si evitano grandi differenze di temperatura e umidità tra la parte anteriore e posteriore dei pannelli. Si evitano anche la formazione di condensa, la formazione di muffa e di umidità nell'isolamento.

Nastro: Dopo l'applicazione e l'essiccazione di SPS Activator, il nastro SPS viene applicato per tutta la lunghezza dei profili verticali della struttura di supporto. Premere bene a mano e/o con un rullo.

Preparazione del pannello: In base al tipo di pannello, la superficie di incollaggio sulla parte posteriore del pannello viene preparata con SPS Activator o SPS Fiberpanel Prep. Vedere le istruzioni di installazione dettagliate di Soudal. Incollaggio del pannello: Applicare SPS Soudabond 670 in un cordone triangolare di 8x10 mm mediante l'ugello a V. Quindi rimuovere la pellicola protettiva dal nastro SPS. Posizionare il pannello al posto giusto mediante distanziatori e ventose. Una volta in posizione corretta, premere saldamente il pannello contro il nastro. Il riposizionamento non è più possibile da quel momento.

Metodo di applicazione: Con una pistola Skeleton manuale, pneumatica o a batteria

Pulizia: Con SPS Cleaner immediatamente dopo l'uso

Riparare: Con lo stesso materiale

Raccomandazioni su salute e sicurezza

Adottare le comuni norme igieniche da laboratorio. Consultare l'etichetta per maggiori informazioni.

Pericoloso. Rispettare le precauzioni per l'uso.

Note

- La temperatura di applicazione dovrebbe essere maggiore di 10°C durante l'applicazione e per le prime ore successive.
- Non applicare in caso di pioggia.
- Applicare su un telaio ben ventilato.
- I bordi del giunto possono essere fissati temporaneamente con nastro adesivo per proteggere le superfici.
- SPS Bonding System non è adatto per essere utilizzato su una struttura di supporto in legno.

Nota: Questa scheda tecnica sostituisce tutte le versioni precedenti. Le direttive contenute in questa documentazione sono il risultato dei nostri esperimenti e della nostra esperienza e vengono presentate in buona fede. A causa della diversità dei materiali e dei substrati e del grande numero di applicazioni possibili fuori dal nostro controllo, non possiamo assumere la responsabilità dei risultati ottenuti. Dal momento che il design, la qualità del substrato e le condizioni di processo vanno oltre il nostro controllo, non si accetta alcuna responsabilità in base alla presente pubblicazione. In ogni caso si raccomanda di eseguire esperimenti preliminari. Soudal si riserva il diritto di modificare i prodotti senza preavviso.